

HUTTER

VISIONI DI LEGNO



Hutter Holzindustrie G.m.b.H.

5582 St. Michael im Lungau,
Sägestraße 210

Tel +43/6477/7558-0

Fax +43/6477/7809

www.hutter-holz.at

holz@hutter.at

Landesgericht Salzburg-FN52030s

ATU 33372203

Profilo aziendale

La ditta Hutter Holzindustrie G.m.b.H. è stata fondata nel 1988. Attualmente sono impiegati 30 dipendenti e vengono lavorati ca. 12.000 m³ di segati all'anno.

La Hutter Holzindustrie si divide in due campi:

- Nella Holzindustrie G.m.b.H. si lavorano i segati di alta qualità, di provenienza pressoché esclusiva dalla segheria della Hutter, trasformandoli in prodotti netti da nodi, talvolta giuntati e/o incollati.
- Il **Holzmarkt** offre prodotti di produzione propria, o di commercio, inerenti il mercato del legno.



Riepilogo dei prodotti

- Lamelle per serramenti
- Listelli giuntati
- Legno netto per giardini d'inverno
- Elementi per mobili
- Facciate in legno – FASZINO ®

I prodotti vengono giuntati a pettine e di conseguenza sono di massima esenti da nodi.

A seconda del campo di impiego, per la produzione viene utilizzato un incollaggio D4 o PU.

Le essenza maggiormente impiegate nella Holzindustrie sono Abete Bianco o Abete Rosso, ed inoltre anche Larice e Cirmolo nel Holzmarkt.

Su richiesta possiamo offrire anche una lavorazione conto terzi; inoltre dal 2009 proponiamo anche il trattamento/verniciatura superficiale dei prodotti.

Informazioni generali

Essenza:
LEGNO di fibra fine proveniente dall'Austria.

Taglio e disposizione della venatura:
rigatino/semi rigatino (anelli di crescita disposti verticalmente)

Lavorazione:
giuntato a pettine mediante colla PU, D3 o D4, di massima netto esente da nodi

Dimensioni:
su richiesta

Lunghezza:
fino a 6 metri, essiccato a forno.

Umidità del legno:
secondo le richieste

Tipo di superficie:
piallato, levigato o grezzo



Lamelle per serramenti (principalmente Abete Bianco o Abete Rosso)

I montanti per serramenti vengono ricavati da segati in Abete Bianco o Abete Rosso, ricavati da legname di alta quota e di provenienza locale, prodotti dalla Segheria Hutter. Dopo il processo di essiccazione si utilizzano soltanto i segati di prima scelta rigatino/semi rigatino. Eventuali difetti come sacche di resina o nodi vengono eliminati mediante la troncatura. Gli elementi netti esenti da nodi vengono assemblati mediante il processo di giunzione ed incollaggio. Grazie alla giunzione il legno che ne deriva è più omogeneo e stabile nella forma. Di conseguenza è particolarmente indicato per la produzione di montanti per serramenti. I pezzi più lunghi ed esenti da difetti vengono impiegati come lamelle esterne nella produzione di finestre in legno. Siamo membri dell'associazione "Austrokantel".

Ecco un riepilogo della nostra gamma di prodotti per montanti per serramenti:

- Lamelle esterne senza giunzione
- Una lamelle esterna giuntata (per finestre legno/alluminio)
- Più lamelle giuntate (per legno con verniciatura coprente)

•

Possibili dimensioni:

- Spessore: 73 e 84 mm
- Larghezza: 70, 78, 80, 88, 108, 127, 145 mm
- Lunghezza: 500 – 3.000 mm
- Altre dimensioni su richiesta

Listelli giuntati

Merce giuntata in Abete Rosso da legname di alta quota e di provenienza locale.

- Possibili le più diversi dimensioni su richiesta
- L'incollaggio avviene mediante colla D3, su richiesta anche colla D4 o colla PU
- Lunghezze possibili sino a 6 metri
- La merce giuntata può essere prodotta grezza o piallata
- Il prodotto può essere utilizzato netto per la produzione di cornici per quadri, di telai per porte interne, di telai per listoni impiallacciati etc., oppure leggermente nodato come listello per edilizia e carpenteria.

I prezzi dipendono dalle dimensioni e dalle quantità e vengono calcolati specificamente in base alla richiesta.

Legno netto per giardini d'inverno

Il legno è di provenienza esclusiva da boschi in Abete di alta quota. Si utilizzano soltanto segati rigatino/semi rigatino. Prima dell'incollaggio (colla PU) si spurgano difetti e nodi mediante troncatura e giunzione.

Si incolla su più strati mediante colla PU esente da formaldeide. Vengono utilizzate lamelle aventi spessore da 20 a 26 mm e con lunghezza standard di 6 metri (è possibile produrre anche su distinta).

Il legno lamellare viene realizzato nelle seguenti dimensioni:

- Base da 60/80/100/120 mm
- Altezza da 60 a 300 mm (altezze superiori su richiesta)
-

Con questo prodotto vogliamo posizionarci nel settore delle costruzioni in legno laddove il fattore estetico è determinante. Sempre più costruttori sentono l'esigenza di poter utilizzare singoli componenti costruttivi e materiali esteticamente perfetti ed in combinazione tra loro.

Per i giardini d'inverno in legno netto siamo in possesso dell'autorizzazione generale di vigilanza per la costruzione Z-9.1-720.

Elementi per mobili

Gli elementi per mobili sono assolutamente esenti da difetti e prodotti da segati rigatino/semi rigatino. E' possibile produrli fino ad un umidità minima dell'8%. Dimensioni su richiesta.



Facciate in legno – FASZINO®

FASZINO® è il risultato di diversi anni di sviluppo del prodotto da parte della Hutter Holzindustries e di intensi test in collaborazione con l'istituto austriaco per la ricerca sul legno "Holzforschung Austria".

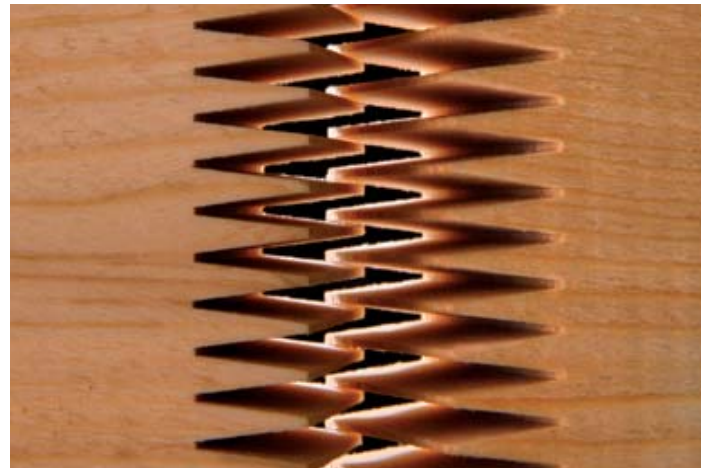
Gli elementi principali che compongono il sistema sono legno, colore e metallo.

La combinazione di questi componenti permette di realizzare un sistema completo assolutamente innovativo ed indicato per un utilizzo nell'architettura contemporanea e moderna. Il nostro obiettivo era quello di sviluppare una facciata in legno che si caratterizzasse per l'assenza di viti a ferire il rivestimento oltre che per durabilità ed alta qualità.

- Il legno: abete bianco praticamente netto, giuntato a pettine con colla poliuretana esente da formaldeide; grazie alla giunzione si riducono sensibilmente le torsioni del legno.

- Il colore: trattamento protettivo a base acquosa indicato per uso esterno; sono possibili diversi colori.
- Il metallo: montaggio di elementi prefabbricati per facciata tramite avvvitamento sul retro oppure con utilizzo del sistema di fissaggio innovativo a clips. Mediante il fissaggio non viene "ferita" la superficie dell'elemento e di conseguenza il trattamento è più duraturo.

La somma di questi componenti permette di ottenere un rivestimento duraturo composto dalla materia prima rinnovabile legno pressoché esente da nodi e sacche di resina. L'Abete Bianco è la base ottimale per un trattamento colorato in considerazione del fatto che non contiene sacche di resina.



Appunti



HUTTER
VISIONI DI LEGNO



Hutter Holzindustrie G.m.b.H.
5582 St. Michael im Lungau,
Sägestraße 210
Tel +43/6477/7558-0
Fax +43/6477/7809
www.hutter-holz.at
holz@hutter.at

Orari:
Lun.-Gio. 07:00- 12:00 e 13:00- 17:00
Ven. 07:00- 12:00

© Hutter Holzindustrie 2010
Errori o modifiche riservate!